Miljø og Klima

6 RENT VAND OG SANITET
12 ANSVARLIGT FORBRUG OG PRODUKTION
13 KLIMA-INDSATS

MILJØ OG KLIMA

Vi har fokus på at minimere vores negative indvirkning på såvel det globale klima som på vores lokale miljø. Dette skal ske gennem en målrettet indsats inden for energibesparelse og ansvarligt forbrug af anvendte ressourcer.

Produktion af øl og læskedrikke samt maltbaserede ingredienser kræver store mængder vand og energi. Kontrol af forsyningskæde og indkøbsprocedurer har stor påvirkning på miljø, klima og samfund. Gennem en ansvarlig forsyningskæde skal vi reducere den negative påvirkning. Der vil fremadrettet være fokus på at reducere vores miljømæssige fodaftryk i hele værdikæden (scope 1, 2 og 3 GHG protocol).

Vi udfører kontinuerligt analyse af vores værdikæde med fokus på reduktion af CO_2-udledning, energiforbrug samt vandforbrug. Vi arbejder systematisk med at reducere vores ressourceanvendelse i produktionen samt introduktion af bæredygtige løsninger for vores emballage.

Vi vil opnå vores mål ved at:

- arbejde med at identificere og reducere risici for miljøet løbende
- forbedre vores miljømæssige standarder kontinuerligt
- implementere guidelines for en standardiseret energiledelse på tværs af Harboe
- kommunikere vores nultolerance over for unødvendig udnyttelse af miljø og ressourcer

Vores indsatser kan inddeles i tre hovedområder:

Reduktion af CO_2-udledning

Siden regnskabsåret 2019/20 er vores samlede CO_2-udledning faldet med 12%

Klik her og læs mere på side 17

Vand og spildevand

Reduktion af vandforbrug og spildevandsudledning gennem en optimal udnyttelse af vand

Klik her og læs mere på side 19

Cirkulær Økonomi

Alle de produkter, vi forbruger, påvirker klimaet og miljøet, når de bliver produceret og efterfølgende destrueret

Klik her og læs mere på side 20

Reduktion af CO_2-udledning

Energiforbrug og CO_2-udledning i produktionen

I Harboe arbejder vi løbende med at reducere vores CO_2-udledning. Det totale CO_2-aftryk er faldende, og det beviser, at vores tilgang til LEAN-produktion og vores operative model virker efter hensigten. Siden regnskabsåret 2019/20 er vores samlede CO_2-udledning faldet med 12%.

Vores bryggeri i Dargun er allerede ISO 50001 certificeret. I Skælskør er der i regnskabsåret 2021/22 blevet arbejdet med at iværksætte flere aktiviteter i forbindelse med energiledelse. Der er nedsat et energiledelsesteam, som skal arbejde med løbende at afdække og iværksætte aktiviteter, der vil nedbringe energiforbruget. Desuden er der installeret målere i produktionen, som gennem real-time monitorering vil gøre det muligt at optimere anvendelse af gas og elektricitet.

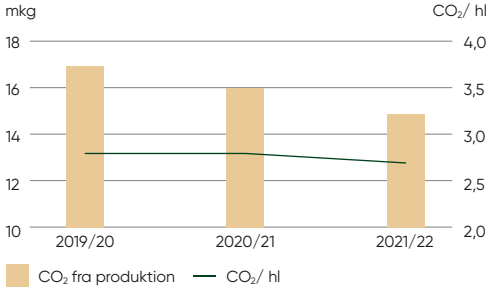
CO_2-udledningen pr. produceret hektoliter produkt er faldet med 4% og er nu 2,7 kg CO_2 pr. hektoliter produkt, blandt andet på grund af løbende ændringer i vores produktmiks af læskedrik, øl og maltbaserede ingredienser.

CO_2-udledning i værdikæden

CO_2-udledninger fra produktionen stammer primært fra processer og transport i form af kulde, varme, damp og elektricitet og brændstof. Under fermentering dannes CO_2, som vi på begge bryggerier genanvender ved ølbrygning.

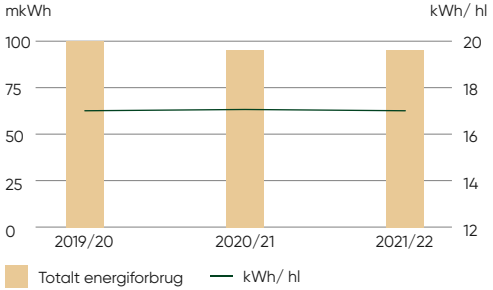
Vi arbejder løbende med at forbedre vores rapportering af CO_2-udledning. Desuden vil vi anvende net-zero standarden fra Science Based Target som vejledning til, hvordan vi i regnskabsåret 2022/23 kan fastsætte mål og tidshorisont for at blive CO_2 neutrale. I regnskabsåret 2022/23 skal vi ligeledes arbejde med rapportering af scope 3 emissioner jævnfør GHG protocol for vores primære råvarer og emballager.

CO_2-udledning



Opgørelsen af CO_2 er beskrevet på side 46-47.

Energiforbrug



Opgørelsen af Energiforbrug er beskrevet på side 46-47.

Ansvarlig værdikæde

Vi arbejder kontinuerligt med at reducere vores miljømæssige fodaftryk samt forbedre vores ressourceudnyttelse. Indkøb af råvarer og materialer sker altid med fokus på kvalitet, økonomi og bæredygtige løsninger.

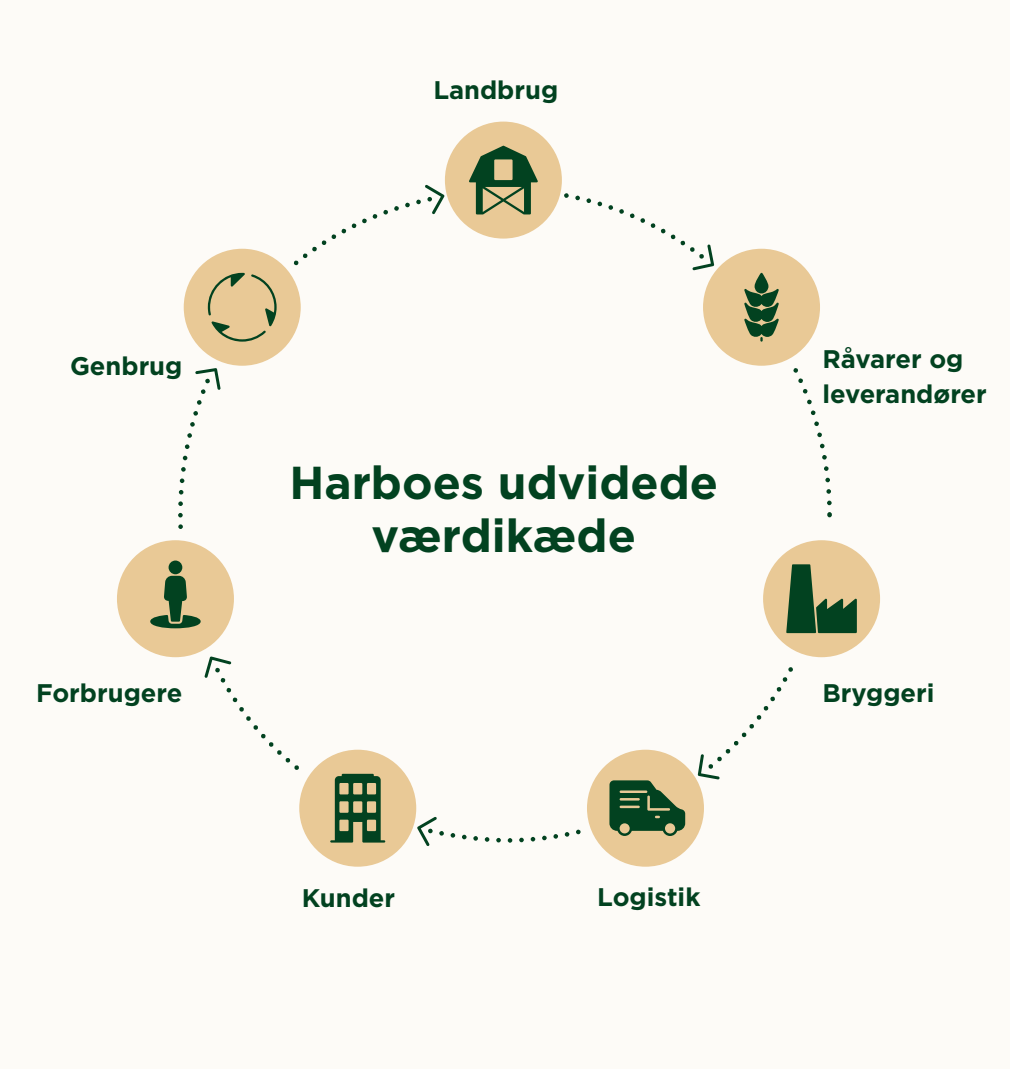
I regnskabsåret 2021/22 er der arbejdet struktureret med flere optimeringsprojekter, hvor fokus har været at reducere det samlede ressourceforbrug, herunder minimere tab af udbytte under produktion samt ændre procesmetoder og materialer for at anvende færre ressourcer samt materiale pr. produceret enhed.

Arbejdet med optimeringsprojekter vil fortsætte i regnskabsåret 2022/23. Det ventes at muliggøre introduktion af flere bæredygtige løsninger, hvor der vil være fokus på at anvende lokale leverandører og råvarer samt råvarer, der er produceret efter bæredygtige principper, hvor det er muligt.

Ved udvikling af nye produkter er der fokus på de anvendte råvarers indflydelse på fødevaresikkerheden samt deres påvirkning på miljøet.
Vi har fokus på svind igennem hele vores værdikæde og en stor mængde af vores restprodukter enten oparbejdes og forædles i virksomheden eller afsættes til eksterne virksomheder, hvor det indgår i andre processer.

Der er lavet analyser fra lignende industrier og på basis af disse ved vi at det største fodaftryk ikke kommer fra vores egen produktion, men fra den øvrige del af vores værdikæde (scope 3 GHG Protocol). Og i år er det besluttet at iværksætte projektet Bæredygtigt Indkøb, hvor det samlede miljømæssige fodaftryk i vores værdikæde skal beregnes med fokus på vores primære råvarer og materialer samt transport. Vi vil gøre det sammen med vores leverandører.

> "
> Vi leverer gode og ærlige produkter til vores forbrugere

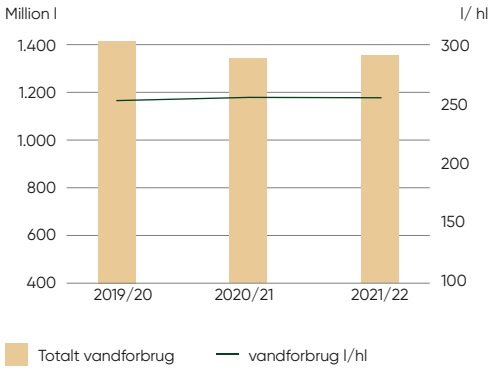


Vand og Spildevand

Produktion af øl og læskedrikke samt malteks-trakt kræver store mængder vand. Harboe arbejder løbende med at reducere mængden af vand anvendt til fremstilling af en hektoliter færdigt produkt. I regnskabsåret 2021/22 er vandforbruget til produktion af en hektoliter produkt stort set uændret fra regnskabsåret 2019/20, som er vores baseline. Vores målsætning om at reducere forbruget er ikke lykkedes, men med det nye vandanlæg i Skælskør og et kommende målekoncept, forventes der reduktion af den totale vandmængde, da kvalitet og anvendelse af vandet bliver optimeret.

Forsyningen af vand kommer både fra egne vandressourcer og fra kommunalt vandværk til begge vores bryggerier. Ingen af vores produkti-onssteder ligger i vandstressområder, men med øget fokus på pesticider og øvrige stoffer som trænger ned i grundvandet, er der konstant fokus på vandressourcerne og på investeringer, der sikrer effektiv udnyttelse, herunder genanven-delse af vand i produktionen.

Vandforbrug



Opgørelsen af Vandforbrug er beskrevet på side 46-47.

Under pandemien er vores produktmiks ændret og andelen af øl i forhold læskedrikke er steget. Dette har betydning for udviklingen i vandforbruget. Ved produktion af øl anvendes der betragtelig mere vand pr. producerede hektoliter, end når der produceres læskedrikke. Alligevel ses der ikke en stigning i andelen af anvendt vand pr. produceret hektoliter produkt i regnskabsåret 2021/22.

Vi arbejder mod at reducere vores spildevand. Denne reduktion skal komme gennem en optimal udnyttelse af vores vandforbrug samt en optimal udnyttelse af vores råvarer. Det skal også ske gennem fokus på rengøringen i produktionen, produktionsplanlægning og teknologiske løsninger.

Bryggeriet i Skælskør har eget rensningsanlæg med stor kapacitet, mens bryggeriet i Dargun udleder til kommunalt rensningsanlæg. På begge virksomheder har vi opsamlingsreservoirs, således at udledningen til hver en tid kan tilpasses kapaciteten.

> I Danmark har Eunomia netop kåret Dansk Retursystem som Europas bedste til at pante plastikflasker. 96% af alle solgte plastflasker med pant kommer retur i Danmark, og det er Europas højeste plast-returprocent.

Circulær økonomi / Emballage

Alle de produkter, vi forbruger, påvirker klimaet og miljøet, når de bliver produceret og efterfølgende destrueret. Ved lineær økonomi, udvinder vi ressourcer fra jorden, producerer, distribuerer, forbruger og smider ud. Ved cirkulær økonomi er ressourcerne i et kredsløb - affald findes ikke. Vores mål er at genanvende alle fraktioner så som pap, plastik, glas og metal fra produktion.

Alle restmaterialer fra produktionen sorteres og bliver om muligt genanvendt i andre processer. I brygprocessen bliver der produceret gærfløde og mask som reststrømme, disse anvendes henholdsvis til dyrefoder og biogasproduktion. Vi har fokus på, at alle reststrømme bliver enten genanvendt, genbrugt eller brugt til produktion af energi.

Der er lavet analyser fra lignende industrier, som viser, at produktion af emballage bidrager med det største miljømæssige fodaftryk i en lignende værdikæde. Når der lanceres nye produkter, undersøges det hele tiden, om det er muligt at øge andelen af genanvendte materialer, og som lever op til vores emballagepolitik.

Vi ønsker at sikre, at vores emballage overholder de krav og forventninger vores interessenter har i forhold til fødevaresikkerhed, kvalitet, bæredygtighed samt overholde gældende lovgivning.

Vi vil opnå dette ved at:

- Følge kundernes behov og trends
- Udnytte vores pakkematerialer optimalt (mindske spild)
- Øge andelen af genanvendt materiale i forpakningsmaterialer
- Supportere et effektivt retursystem og forbedre kvaliteten for genanvendelse af returemballage som f.eks. glasflasker

Nye regler om udvidet producentansvar for emballage og oprydningsansvar for engangsplastik skal træde i kraft senest i 2025. Det øgede fokus på emballagen, og dens betydning for miljøet betyder, at der løbende er dialoger med kunderne om, hvorledes vi sammen løser denne problemstilling.

Vores produkter produceres og afsættes i forskellige emballagetyper som glas- og plastikflasker, aluminiumsdåser, fustager (plastik), plastik-containere, plastikdunke, metaltromler, folier og kartoner.

Aluminiumsdåser er den primære emballageform og distribueres over hele verden, mens plastikflasker overvejende afsættes i lande med veletablerede pant- og retursystemer. I de lande, hvor der ikke findes retursystemer for engangsemballage, er vi som producent afhængig af de enkelte landes villighed at etablere en infrastruktur, som muliggør en ansvarlig opsamling og genanvendelse.

I Danmark har Eunomia netop kåret Dansk Retursystem som Europas bedste til at pante plastikflasker. 96% af alle solgte plastflasker med pant kommer retur i Danmark og det er Europas højeste plast-returprocent.

I 2022 bliver de oprindelige bakker til produkter under Harboe mærket udskiftet med bakker i 100% genanvendt materiale og med sort vandbaseret tryk.

Nye bakker i 100% genanvendt materiale

Desuden bliver folien brugt til 6 pack udskiftet med folie indeholdende 50% genanvendt materiale.

Miljø og klima

Resultater for 2021/2022

- Etablering af energiledelsesteam i Skælskør med det primære formål at skabe systemer og processer, der løbende vil reducere ressourcer og energiforbrug
- Installering af måleudstyr til måling af forbrug af vand, elektricitet og gas i Skælskør
- Etablere ny vandforsyning i Skælskør, med henblik på at sikre vandforsyningskvaliteten
- Etableret nyt klimaanlæg i bryghuset i Dargun for reducere det samlede energiforbrug
- Modernisering af lys i Dargun for reducere det samlede energiforbrug
- Introducere løsning med genanvendt materiale i både kartonbakker og folier

Planlagte aktiviteter fra 2022/2023

Reduktion af CO_2-udledning og energiforbrug

- Fastsætte rammerne for analyse af vandforbrug i Skælskør (step 1)
- Erstatte oliefyr til opvarmning i Dargun med mere miljøvenlig opvarmningskilde
- System til beregning af scope 3 emissioner jf. GHG Protocol
- Iværksætte proces for fastlæggelse af mål for at blive CO_2-netrale jf. Net Zero-standarden fra Science Based Targets

Bæredygtige emballager

- Løbende øge andelen af genanvendt eller genavendelige materialer i emballage